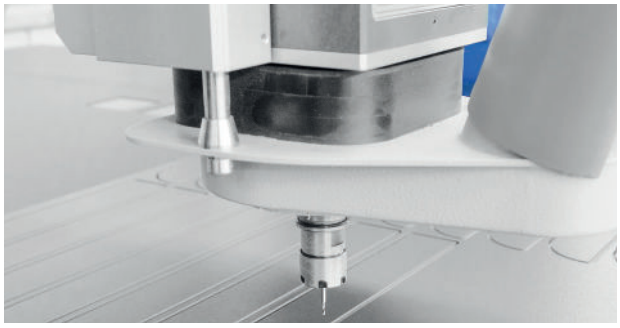
Maschinenpark
der apra-plast Kunststoffgehäuse-Systeme GmbH

1. CNC-Fräsmaschinen

Anzahl der Maschinen: 11

- davon 1 Doppelkopf Fräsmaschine
- Materialaufspannung durch Vakuum



Maschinen	Max. Plattenabmessung	Max. Bearbeitungshöhe	Anzahl der Werkzeuge
4 Maschinen	1500 x 1000 mm	180 mm	6
1 Maschine	1500 x 2000 mm	180 mm	6
5 Maschinen	1500 x 3000 mm	250 mm	6
Doppelkopf Fräsmaschine	1500 x 3000 mm	250 mm	2 x 6

2. NC-Bearbeitung Sägen

Anzahl der Maschinen: 2

Bearbeitung:

- Nuten
- V-Nuten
- Fasen
- Federn

Werkstückbreite:

Maschine 1:
- min. 25 mm
- max. 600 mm

Maschine 2:
- min. 40 mm
- max. 700 mm

Max. Materialstärke:
- 6 mm

3. Winkelbiegen

Anzahl der Maschinen: 4

- 1 druckgesteuerte Biegewange
- 3 elektronisch gesteuerte Biegewangen



	Max. Heizbereich	Max. Biegewinkel	Min. Schenkellänge
Maschine 1	950 mm	100°	6 mm
Maschine 2	1100 mm	140°	20 mm
Maschine 3	2100 mm	125°	20 mm
Maschine 4	930 mm	135°	6 mm

Maschinenpark
der apra-plast Kunststoffgehäuse-Systeme GmbH

4. Rundbiegen

Anzahl der Maschinen: 1

- 1x Thermoplast Erwärmeinheit
- 1x Biegewange

Max. Werkstückbreite: 1000 mm
Min. Schenkellänge: 30 mm
Max. Schenkellänge: 700 mm
Biegewinkel: 20° – 180°
Radius: 10 mm – 60 mm

5. Schäumen

Anzahl der Maschinen: 1

Dichtmasse: 2-Komponenten-PU-Schaum
Dichtungsbreite:
- 2 – 6 mm (mit Nut)
- 4 – 10 mm (ohne Nut)

Max. Werkstückabmessung: 510 x 425 x 165 mm

6. Tiefziehen

Anzahl der Maschinen: 2

Maschine 1:
- Illig UA 100g
- automatische Plattenform-Maschine mit Handbeschickung

Max. Formfläche: 950 x 550 mm
Max. Formteilhöhe: 290 mm

Maschine 2:
- Formech 686
- Manuelle Plattenform-Maschine

Max. Formfläche: 630 x 605 mm
Max. Formteilhöhe: 300 mm

7. 5-Achs-Bearbeitung

Anzahl der Maschinen: 1

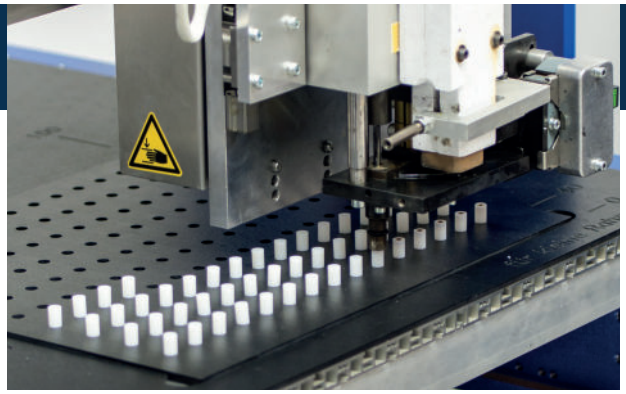
Modell:
- Belotti TRIM 2515
- Aufnahmesäule inklusive Vakuumanschluss

Max. Verfahrwege:
- X: 2500 mm
- Y: 1500 mm
- Z: 900 mm

Max. Drehwinkel:
- A-Achse (Horizontal): + / - 120°
- C-Achse (Vertikal): 270°

Maschinenpark
der apra-plast Kunststoffgehäuse-Systeme GmbH

8. Befestigungselemente



Anzahl der Maschinen: 4

2 manuell bedienbare Einschweißarme:

Max. Ausladung: ◗ 400 mm
Gewindeeinsätze: ◗ Standard
◗ M2 - M8

1 CNC gesteuerte Einschweißmaschine:
Datenübermittlung durch CAM-Software

Aufspannfläche: ◗ 1000 x 1000 mm
Max. Werkstückhöhe: ◗ 18 mm
Max. Leistung: ◗ 16 Einsätze/min
Gewindeeinsätze: ◗ M3

1 Ultraschallschweißanlage:

Maschine: ◗ Ultracell 1200 Vario
Bauraum: ◗ 500 x 1150 mm
Max. Ausladung: ◗ 385 mm

9. Digitaldruck

Materialvorbereitung per Flammanlage zur Erhöhung der Oberflächenspannung

Digitaldruck:



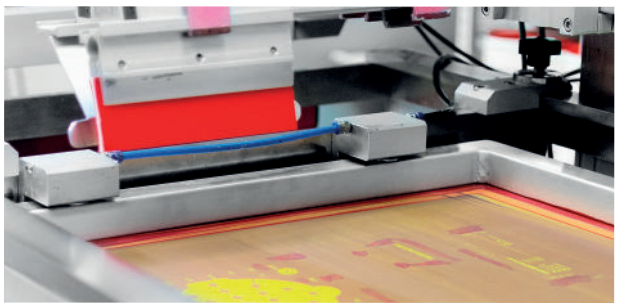
Maschine: ◗ Mimaki UJF-7151 plus
Farben: ◗ C-M-Y-K + weiß
Auflösung: ◗ x-dpi: 600, 900, 1200
y-dpi: 600, 1200
Max. Druckbereich: ◗ 712 x 510 mm
Max. Werkstückhöhe: ◗ 153 mm

10. Siebdruck

Sieberstellung per Belichtungsmaschine
Leuchtfläche: ◗ 840 x 1120 mm

Materialvorbereitung per Flammanlage zur Erhöhung der Oberflächenspannung

Siebdruck:
Anzahl der Machinen: 2
Maschine 1:
◗ Vakuum-Basisplatte zum Fixieren des Werkstücks
Maschine 2:
◗ Vakuum-Basisplatte zum Fixieren des Werkstücks

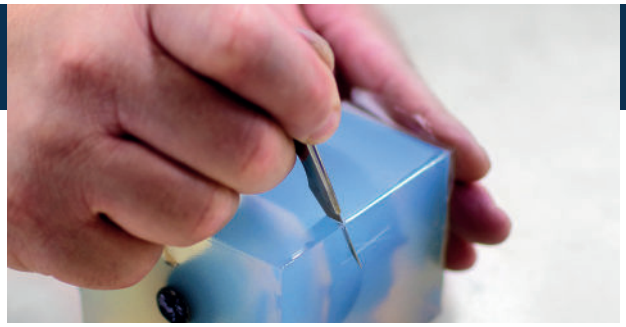


Max. Siebformat: ◗ 400 x 620 x 195 mm

Max. Siebformat: ◗ 250 x 350 x 300 mm

Maschinenpark
der apra-plast Kunststoffgehäuse-Systeme GmbH

11. Vakuumguss

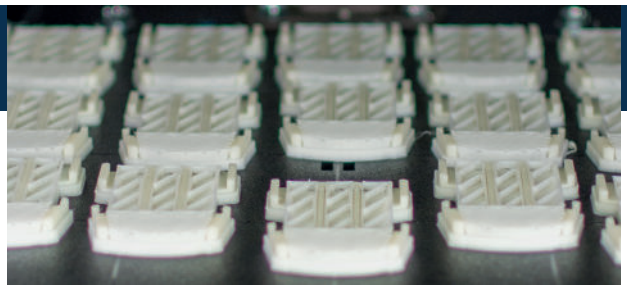


Maschinen:

- 3 Vakuumgießkammern
- 4 Wärmeschränke
- 1 Sandstrahlkabine
- Handwerkzeuge zur Nachbearbeitung

	Vakuumgießkammer 1	Vakuumgießkammer 2	Vakuumgießkammer 3
Max. Gießmasse	6 kg	3 kg	3 kg
Max. Formengröße	850 x 870 x 800 mm	300 x 250 x 300 mm	300 x 250 x 300 mm

12. 3D-Druck



Anzahl der Maschinen: 7

	Keyence Agilsta 3200 W	Formlabs Form 3	Formlabs Fuse 1
Druckverfahren	FLT	SLA	SLS
Bauraumgröße	297 x 210 x 200 mm	145 x 145 x 185 mm	159 x 159 x 295 mm
Schichtdicke	0,015 mm / 0,02 mm	0,025 - 0,03 mm	0,11 mm
Material	AR-M2	Formlabs Kunstharze	PA 12
Farben	natur	grau, weiß, natur	grau

	uPrint SE plus	Sigmax R19	Prusa Mini +	Prusa i3 MK3s
Druckverfahren	FDM	FDM	FDM	FDM
Bauraumgröße	203 x 203 x 152 mm	420 x 297 x 210 mm	250 x 210 x 210 mm	250 x 210 x 210 mm
Schichtdicke	0,25 mm / 0,34 mm	0,05 mm - 0,5 mm	0,05 - 0,35 mm	0,05 - 0,35 mm
Material	ABS	PLA, ABS, PET-G, TPU, PVA	PLA, ABS, PET-G, TPU, PVA	PLA, ABS, PET-G, TPU, PVA
Farben	natur, blau, neongelb, schwarz	Farben auf Anfrage!	Farben auf Anfrage!	Farben auf Anfrage!

11. Verpacken

Maschinen: 2 Skin-Maschinen · 1 Stretch-Maschine · 2 Umreifungsmaschinen

Wir bieten Ihnen zudem...

- **Eine hauseigene Entwicklung**
- Unser Team aus Konstrukteuren, entwirft und unterstützt Sie bei Ihrem individuellen Designvorschlag
- **Hauseigenes Knowhow in der Metallblechverarbeitung**
- Wir ermöglichen kombinierte Produktlösungen aus Blech und Kunststoff in ansprechender Optik