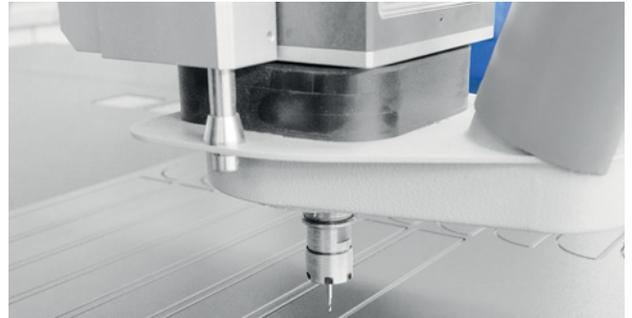


## 1. CNC-Fräsmaschinen

### 1.1 Portalfräsmaschinen

**Anzahl der Maschinen:** 12

- ▶ davon 2 Doppelkopf Fräsmaschine
- ▶ Materialaufspannung durch Vakuum

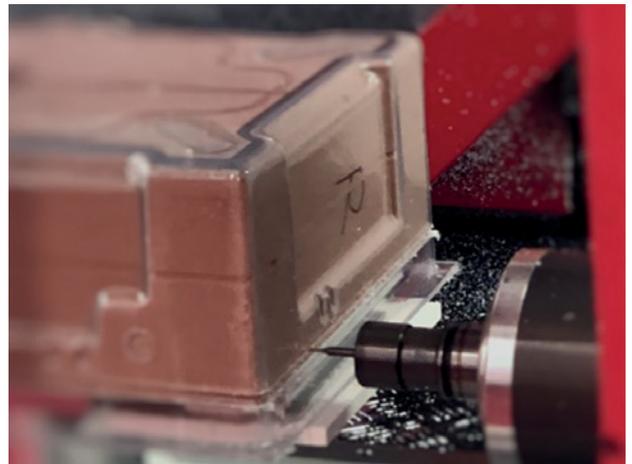


Maschinen	Max. Plattenabmessung	Max. Bearbeitungshöhe	Anzahl der Werkzeuge
4 Maschinen	1500 x 1000 mm	180 mm	6
1 Maschine	1500 x 2000 mm	180 mm	6
5 Maschinen	1500 x 3000 mm	250 mm	6
2 Doppelkopf Fräsmaschine	1500 x 3000 mm	250 mm	2 x 6

### 1.2 5-Achs-Bearbeitungszentrum

**Anzahl der Maschinen:** 1

- Modell:**
- ▶ Belotti TRIM 2515
  - ▶ Aufnahmesäule
  - ▶ Inklusive Vakuumanschluss
- Max. Verahrwege:**
- ▶ X: 2500 mm
  - ▶ Y: 1500 mm
  - ▶ Z: 900 mm
- Max. Drehwinkel:**
- ▶ A-Achse (Horizontal): + / - 120°
  - ▶ C-Achse (Vertikal): + / - 270°



## 2. NC-Bearbeitung Sägen

**Anzahl der Maschinen:** 2

- Bearbeitung:**
- ▶ Nuten
  - ▶ V-Nuten
  - ▶ Fasen
  - ▶ Federn
  - ▶ Verschlüsse

**Werkstückbreite:**

**Maschine 1:**

- ▶ min. 25 mm
- ▶ max. 600 mm

**Maschine 2:**

- ▶ min. 40 mm
- ▶ max. 700 mm

**Max. Materialstärke:**

- ▶ 6 mm

## 3. Winkelbiegen

**Anzahl der Maschinen:** 4

- ▶ 1 druckgesteuerte Biegewange
- ▶ 3 elektronisch gesteuerte Biegewangen



	Max. Heizbereich	Max. Biegewinkel	Min. Schenkellänge
Maschine 1	950 mm	100°	6 mm
Maschine 2	1100 mm	140°	20 mm
Maschine 3	2100 mm	125°	20 mm
Maschine 4	930 mm	135°	6 mm

## 4. Rundbiegen

**Anzahl der Maschinen:** 1

- ▶ 1x Thermoplast Erwärmeinheit
- ▶ 1x Biegewange

**Max. Werkstückbreite:** ▶ 1000 mm

**Min. Schenkellänge:**

▶ 30 mm

**Max. Schenkellänge:**

▶ 700 mm

**Max. Bogenlänge:**

▶ 120 mm

**Biegewinkel:**

▶ 20° – 180°

**Radius:**

▶ 10 mm – 60 mm

## 5. Schäumen

**Anzahl der Maschinen:** 1

**Dichtmasse:** ▶ 2-Komponenten-PU-Schaum

**Dichtungsbreite:** ▶ 2 – 6 mm (mit Nut)

▶ 4 – 10 mm (ohne Nut)

**Max. Werkstückabmessung:**

▶ 510 x 425 x 165 mm

## 6. Tiefziehen / Thermoformen

**Anzahl der Maschinen:** 2

**Maschine 1:** ▶ Illig UA 100g  
▶ automatische Plattenform-Maschine

**Max. Formfläche:** ▶ 950 x 550 mm

**Max. Formteilhöhe:** ▶ 290 mm

**Maschine 2:** ▶ Formech 686  
▶ Manuelle Plattenform-Maschine

**Max. Formfläche:** ▶ 630 x 605 mm

**Max. Formteilhöhe:** ▶ 300 mm



## 7. Befestigungselemente

**Anzahl der Maschinen:** 4

### 2 manuell bedienbare Einschweißarme:

**Max. Ausladung:** ▶ 400 mm  
**Gewindeeinsätze:** ▶ Standard  
▶ M2 - M8

### 1 CNC gesteuerte Einschweißmaschine:

Datenübermittlung durch CAM-Software

**Aufspannfläche:** ▶ 1000 x 1000 mm  
**Max. Werkstückhöhe:** ▶ 18 mm  
**Max. Leistung:** ▶ 16 Einsätze/min  
**Gewindeeinsätze:** ▶ M3H4



### 1 Ultraschallschweißanlage:

**Maschine:** ▶ Ultracell 1200 Vario  
**Bauraum:** ▶ 500 x 1150 mm  
**Max. Ausladung:** ▶ 385 mm

## 8. Digitaldruck

### Digitaldruck:

**Anzahl der Maschinen:** 2

**Maschine 1:** ▶ Mimaki UJJ-7151 plus  
**Farben:** ▶ C-M-Y-K + weiß  
**Auflösung:** ▶ x-dpi: 600, 900, 1200  
y-dpi: 600, 1200  
**Max. Druckbereich:** ▶ 712 x 510 mm  
**Max. Werkstückhöhe:** ▶ 153 mm



**Maschine 2:** ▶ Mimaki FFX200 2513 EX  
**Farben:** ▶ C-M-Y-K + weiß  
**Auflösung:** ▶ 300x450 u. 600x600 dpi,  
600x900 u. 1200x1200 dpi  
**Max. Druckbereich:** ▶ 2500 mm x 1300 mm  
**Max. Werkstückhöhe:** ▶ 50 mm

## 9. Siebdruck

### Sieberstellung per Belichtungsmaschine

**Leuchtfläche:** ▶ 840 x 1120 mm

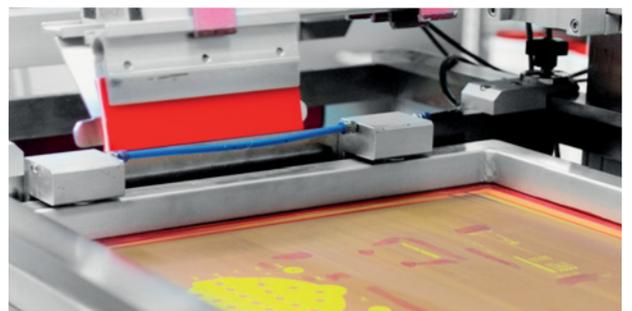
### Siebdruck:

**Anzahl der Maschinen:** 1

#### **Maschine:**

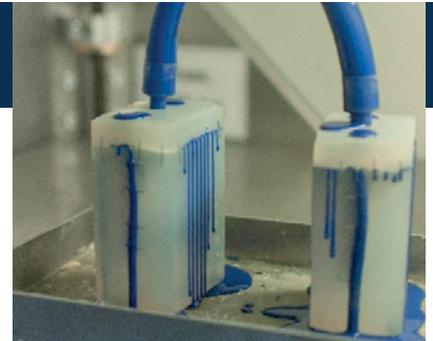
▶ Vakuum-Basisplatte zum Fixieren des Werkstücks

**Max. Druckbereich:** ▶ 390 x 590 mm  
**Max. Bauteilhöhe:** ▶ 195 mm



## 10. Vakuumguss

- Maschinen:**
- ▶ 3 Vakuumgießkammern
  - ▶ 4 Wärmeschränke
  - ▶ 1 Sandstrahlkabine
  - ▶ Handwerkzeuge zur Nachbearbeitung



	Vakuumgießkammer 1	Vakuumgießkammer 2	Vakuumgießkammer 3
Max. Gießmasse	6 kg	3 kg	3 kg
Max. Formengröße	850 x 870 x 800 mm	300 x 250 x 300 mm	300 x 250 x 300 mm

## 11. 3D-Druck

- Anzahl der Maschinen:** 7



	Keyence Agilsta 3200 W	Formlabs Form 3	Formlabs Fuse 1
Druckverfahren	MJ	SLA	SLS
Bauraumgröße	297 x 210 x 200 mm	145 x 145 x 185 mm	159 x 159 x 295 mm
Schichtdicke	0,015 mm / 0,02 mm	0,025 - 0,03 mm	0,11 mm
Material	AR-M2	Formlabs Kunstharze	PA 12
Farben	natur	grau, weiß, natur	grau

	uPrint SE plus	Prusa MK4	Prusa Mini +	Prusa i3 MK3s
Druckverfahren	FDM	FDM	FDM	FDM
Bauraumgröße	203 x 203 x 152 mm	250 x 210 x 220 mm	250 x 210 x 210 mm	150 x 210 x 210 mm
Schichtdicke	0,25 mm / 0,34 mm	0,05 mm - 0,35 mm	0,05 - 0,35 mm	0,05 - 0,35 mm
Material	ABS	PLA, ABS, PET-G, TPU, PVA	PLA, ABS, PET-G, TPU, PVA	PLA, ABS, PET-G, TPU, PVA
Farben	natur, blau, neongelb, schwarz	Farben auf Anfrage!	Farben auf Anfrage!	Farben auf Anfrage!

## 12. Verpacken

- Maschinen:**
- ▶ 2 Skin-Maschinen ▶ 1 Stretch-Maschine
  - ▶ 2 Umreifungsmaschinen ▶ 1 Kartonschneidemaschine



### Wir bieten Ihnen zudem...

- ▶ Eine hauseigene Entwicklung
- ▶ Unser Team aus Konstrukteuren, entwirft und unterstützt Sie bei Ihrem individuellen Designvorschlag
- ▶ **Hauseigenes Knowhow in der Metallblechverarbeitung**
- ▶ Wir ermöglichen kombinierte Produktlösungen aus Blech und Kunststoff in ansprechender Optik