

Thermoformen bei apra-plast

maximale Abmessungen:
(H x B x T)

kleiner Rahmen: 290 x 350 x 285mm
mittlerer Rahmen: 290 x 550 x 450mm
großer Rahmen: 290 x 950 x 550mm

Ausgangsdicken:

1mm – 10mm

Materialauswahl:

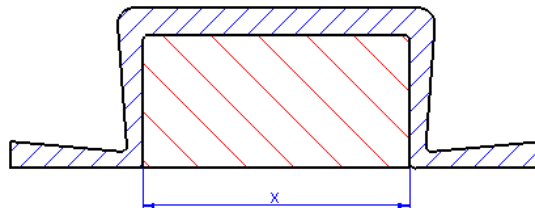
PS	(Polystyrol)
ABS	(Acrylnitril-Butadien-Styrol)
PC	(Polycarbonat)
PMMA	(Plexiglas)
PETG	(Polyethylenterephthalat glycol)

Konstruktionsrichtlinien:

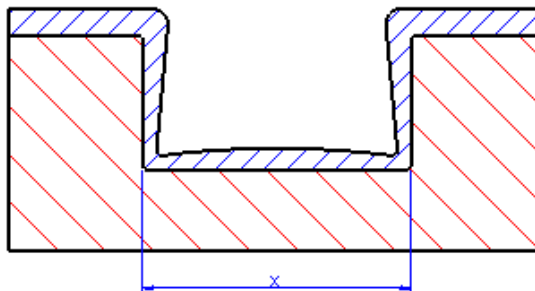
- möglichst große Radien
- möglichst große Entformungsschrägen
- mind. 3° Entformungsschrägen bei Positivwerkzeugen
- Werkzeugseite = genaue Seite
- Werkzeugseite = Aufnahme-seite beim Fräsen

typische Wanddickenverteilung:

Positivwerkzeug:



Negativwerkzeug:



(X = vom Werkzeug abgeformtes Maß)

Stand: 13.02.2019