

Thermoformen bei apra-plast

maximale Abmessungen:
(H x B x T)

kleiner Rahmen: 290 x 350 x 285mm
mittlerer Rahmen: 290 x 550 x 450mm
großer Rahmen: 290 x 950 x 550mm

Ausgangsdicken:

1mm – 10mm

Materialauswahl:

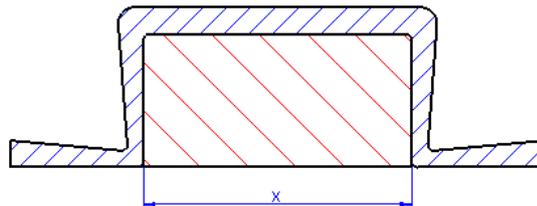
| | |
|------|----------------------------------|
| PS | (Polystyrol) |
| ABS | (Acrylnitril-Butadien-Styrol) |
| PC | (Polycarbonat) |
| PMMA | (Plexiglas) |
| PETG | (Polyethylenterephthalat glycol) |

Konstruktionsrichtlinien:

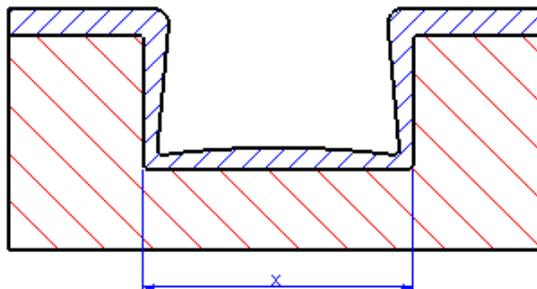
- möglichst große Radien
- möglichst große Entformungsschrägen
- mind. 3° Entformungsschrägen bei Positivwerkzeugen
- Werkzeugseite = genaue Seite
- Werkzeugseite = Aufnahme-seite beim Fräsen

typische Wanddickenverteilung:

Positivwerkzeug:



Negativwerkzeug:



(X = vom Werkzeug abgeformtes Maß)

Stand: 13.02.2019