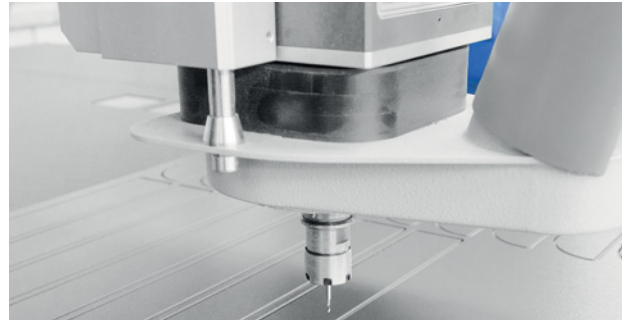


1. CNC-Fräsmaschinen

Anzahl der Maschinen: 11

- ▶ davon 1 Doppelkopf Fräsmaschine
- ▶ Materialaufspannung durch Vakuum



Maschinen	Max. Plattenabmessung	Max. Bearbeitungshöhe	Anzahl der Werkzeuge
4 Maschinen	1500 x 1000 mm	180 mm	6
1 Maschine	1500 x 2000 mm	180 mm	6
5 Maschinen	1500 x 3000 mm	250 mm	6
Doppelkopf Fräsmaschine	1500 x 3000 mm	250 mm	2 x 6

2. NC-Bearbeitung Sägen

Anzahl der Maschinen: 2

Bearbeitung:

- ▶ Nuten
- ▶ V-Nuten
- ▶ Fasen
- ▶ Federn

Werkstückbreite:

Maschine 1:

- ▶ min. 25 mm
- ▶ max. 600 mm

Maschine 2:

- ▶ min. 40 mm
- ▶ max. 700 mm

Max. Materialstärke:

- ▶ 6 mm

3. Winkelbiegen

Anzahl der Maschinen: 4

- ▶ 1 druckgesteuerte Biegewange
- ▶ 3 elektronisch gesteuerte Biegewangen



	Max. Heizbereich	Max. Biegewinkel	Min. Schenkellänge
Maschine 1	950 mm	100°	6 mm
Maschine 2	1100 mm	140°	20 mm
Maschine 3	2100 mm	125°	20 mm
Maschine 4	930 mm	135°	6 mm

4. Rundbiegen

Anzahl der Maschinen: 1

- ▶ 1x Thermoplast Erwärmeeinheit
- ▶ 1x Biegewange

- Max. Werkstückbreite:** ▶ 1000 mm
Min. Schenkellänge: ▶ 30 mm
Max. Schenkellänge: ▶ 700 mm
Biegewinkel: ▶ 20° – 180°
Radius: ▶ 10 mm – 60 mm

5. Schäumen

Anzahl der Maschinen: 1

- Dichtmasse:** ▶ 2-Komponenten-PU-Schaum
Dichtungsbreite: ▶ 2 – 6 mm (mit Nut)
▶ 4 – 10 mm (ohne Nut)

- Max. Werkstückabmessung:**
▶ 510 x 425 x 165 mm

6. Tiefziehen

Anzahl der Maschinen: 2

- Maschine 1:** ▶ Illig UA 100g
▶ automatische
Plattenform-Maschine
mit Handbeschickung

- Max. Formfläche:** ▶ 950 x 550 mm
Max. Formteilhöhe: ▶ 290 mm

- Maschine 2:** ▶ Formech 686
▶ Manuelle
Plattenform-Maschine

- Max. Formfläche:** ▶ 630 x 605 mm
Max. Formteilhöhe: ▶ 300 mm

7. 5-Achs-Bearbeitung

Anzahl der Maschinen: 1

- Modell:** ▶ Belotti TRIM 2515
▶ Aufnahmesäule
inklusive Vakuumanschluss

- Max. Verfahrswege:** ▶ X: 2500 mm
▶ Y: 1500 mm
▶ Z: 900 mm
Max. Drehwinkel: ▶ A-Achse (Horizontal):
+ / - 120°
▶ C-Achse (Vertikal):
270°

8. Befestigungselemente

Anzahl der Maschinen: 3

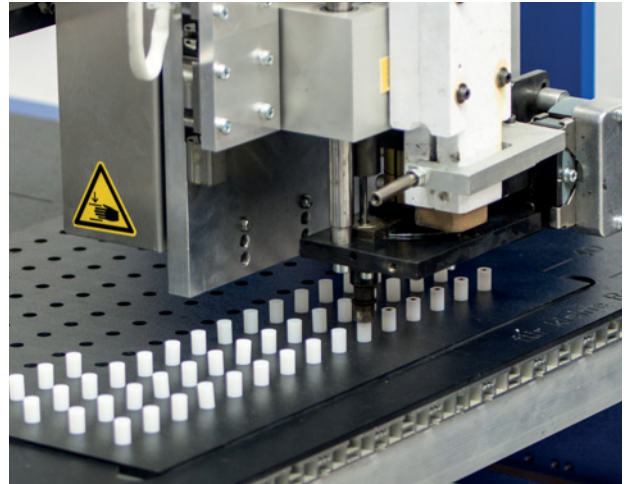
2 manuell bedienbare Einschweißarme:

Max. Ausladung: ▶ 400 mm
Gewindeinsätze: ▶ Standard
▶ M2 - M8

1 CNC gesteuerte Einschweißmaschine:

Datenübermittlung durch CAM-Software

Aufspannfläche: ▶ 1000 x 1000 mm
Max. Werkstückhöhe: ▶ 18 mm
Max. Leistung: ▶ 16 Einsätze/min
Gewindeinsätze: ▶ M3



9. Digitaldruck

Materialvorbereitung per Flammanlage zur Erhöhung der Oberflächenspannung

Digitaldruck:

Maschine: ▶ Mimaki UJF-7151 plus
Farben: ▶ C-M-Y-K + weiß
Auflösung: ▶ x-dpi: 600, 900, 1200
▶ y-dpi: 600, 1200
Max. Druckbereich: ▶ 712 x 510 mm
Max. Werkstückhöhe: ▶ 153 mm



10. Siebdruck

Sieberstellung per Belichtungsmaschine

Leuchtfläche: ▶ 840 x 1120 mm

Materialvorbereitung per Flammanlage zur Erhöhung der Oberflächenspannung

Siebdruck:

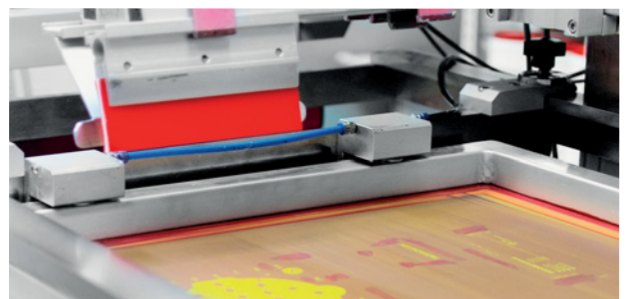
Anzahl der Maschinen: 2

Maschine 1:

▶ Vakuum-Basisplatte zum Fixieren des Werkstücks

Maschine 2:

▶ Vakuum-Basisplatte zum Fixieren des Werkstücks



Max. Siebformat: ▶ 400 x 620 x 195 mm

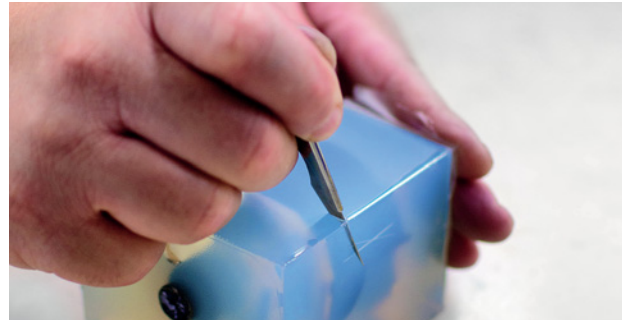
Max. Siebformat: ▶ 250 x 350 x 300 mm

11. Vakuumguss

Maschinen:

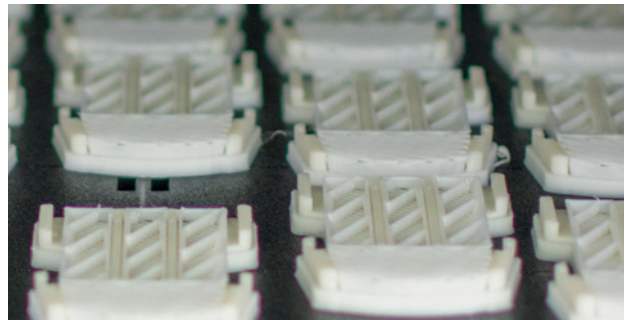
- ▶ 2 Vakuumgießkammern
- ▶ 4 Wärmeschränke
- ▶ 1 Sandstrahlkabine
- ▶ Handwerkzeuge zur Nachbearbeitung

	Vakuumgießkammer 1	Vakuumgießkammer 2
Max. Gießmasse	6 kg	3 kg
Max. Formengröße	850 x 870 x 800 mm	300 x 250 x 300 mm



12. 3D-Druck

Anzahl der Maschinen: 3



	Keyence Agilsta 3200 W	uPrint SE plus	Sigmax R19
Druckverfahren	FLT (Fine Layer Technique)	FDM (Fused Deposition Modeling)	FDM (Fused Deposition Modeling)
Bauraumgröße	297 x 210 x 200 mm	203 x 203 x 152 mm	420 x 297 x 210 mm
Schichtdicke	0,015 mm / 0,02 mm	0,25 mm / 0,34 mm	0,05 mm - 0,5 mm
Material	Photopolymer	ABS	PLA, ABS, PET-G, TPU, PVA, HIPS
Farben	natur	natur, blau, neongelb, schwarz	natur, blau, neongelb, schwarz
Max. Temperaturbeständigkeit	Ca. 60 °C / 100 °C	Ca. 80 °C	55 °C

11. Verpacken

Maschinen:

- ▶ 2 Skin-Maschinen
- ▶ 1 Stretch-Maschine
- ▶ 2 Umreifungsmaschinen

Wir bieten Ihnen zudem...

- ▶ **Eine hauseigene Entwicklung**
- ▶ Unser Team aus Konstrukteuren, entwirft und unterstützt Sie bei Ihrem individuellen Designvorschlag
- ▶ **Hauseigenes Knowhow in der Metallblechverarbeitung**
- ▶ Wir ermöglichen kombinierte Produktlösungen aus Blech und Kunststoff in ansprechender Optik